

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Ткани кремнеземные (содержание SiO ₂ не менее 94%)									
Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Разрывная нагрузка, Н, не менее		Массовая доля Na ₂ O, %, не более	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Ширина, см
		основа	уток		основа	Уток			
КТ-120	полотняное	16+1	13±1	120±20	392	392	1,0	7-12	(88,95,100)±2
КТ-180	полотняное	10+1	10±1	180±20	539	539	1,0	7-12	(88,95,100)±2
КТ-11-30К	полотняное	9±1	8±1	300±30	780	740	0,8	7-12	(62-210)±3
КТ-11-ТО-30К	полотняное	9±1	8±1	300±30	300	300	0,7	не более 1,0	(62-210)±3
КТ-300-С	сатин 8/3	20±1	14±1	300±30	690	540	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-300-С-V	сатин 8/3	20±1	14±1	300±30	690	540	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-300-С-CV	сатин 8/3	20±1	14±1	300±30	690	540	0,7	7-14	(62-210)±2
КТ-300-С-ТО	сатин 8/3	20±1	14±1	325±25	490	340	0,7	не более 1,0	(62-210)±2,5
КТ-600-С	сатин 8/3	19±1	13±1	600±60	1370	1080	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-600-С-V	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1370	1080	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-600-С-CV	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1370	1080	0,7	7-14	(62-210)±2
КТ-600-С-О	сатин 8/3	19±1	13±1	650±60	980	690	0,7	5-12	(62-210)±2
КТ-600-С-ТО	сатин 8/3	19±1	13±1	550±100	980	690	0,7	не более 1,0	(62-210)±2,5
КТ-1000-С	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-1000-С-V	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-1000-С-CV	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	7-14	(62-210)±2
КТ-1000-С-О	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	5-12	(62-210)±2
КТ-1000-С-ТО	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1470	980	0,7	не более 4,0	(62-210)±2,5
Ткани кремнеземные (содержание SiO ₂ не менее 98%)									
PS-120	полотняное	16+1	13±1	120±25	392	392	0,8	7-12	(88,95,100)±2
PS-180	полотняное	10+1	10±1	180±30	490	392	0,8	7-12	(88,95,100)±2
PS-300	полотняное	9±1	8±1	300±30	590	540	0,8	7-12	(62-210)±3
PS-300-ТО	полотняное	9±1	8±1	300+40-30	300	250	0,7	не более 4,0	(62-210)±3
PS-300-S	сатин 8/3	20±1	14±1	325±25	690	550	0,7	7-12	(62-210)±3
PS-600-S	сатин 8/3	19±1	13±1	580±40	1100	800	0,7	7-12	(62-210)±2
PS-600-S-V	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1100	800	0,7	7-12	(62-210)±2
PS-600-S-CV	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1100	800	0,7	7-14	(62-210)±2
PS-600-S-ТО	сатин 8/3	17±1	13±1	580±60	500	300	0,7	не более 2,0	(62-210)±2,5
PS-600-S-О	сатин 8/3	17±1	13±1	580±60	500	300	0,7	5-12	(62-210)±2
PS-1000-S	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1800	1400	0,7	7-12	(62-210)±2
PS-1000-S-V	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1800	1400	0,7	7-12	(62-210)±2
PS-1000-S-CV	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1800	1400	0,7	7-14	(62-210)±2
PS-1000-S-ТО	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	790	490	0,7	не более 4,0	(62-210)±2,5
PS-1000-S-О	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	790	490	0,7	5-12	(62-210)±2

Ткани кремнеземные из текстурированных нитей									
PS-1400T	рогожка	12+1	6±1	1400±140	740	340	0,8	7-12	(62-210)+3-2
PS-1400T-V	рогожка	12+1	6±1	1400±140	740	340	0,8	7-12	(62-210)±2
PS-1400T-CV	рогожка	12+1	6±1	1400±140	740	340	0,8	7-14	(62-210)±2
PS-1400T-TO	рогожка	12+1	6±1	1400±140	450	220	0,8	не более 4,5	(62-210)+3-2
PS-1400T-TO-V	рогожка	12+1	6±1	1400±140	450	280	0,8	не более 6,5	(62-210)+3-2
Сетки кремнеземные									
Марка сетки	Тип переплетения	Количество групп нитей на 10 см		Масса на единицу площади, г/м ²	Разрывная нагрузка, Н(кгс), не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не более	Массовая доля Na ₂ O, %, не более	Ширина, см
		основа	Уток		основа	Уток			
КС-11-ЛА	ложный ажур	32±1	27±1	530±60	1470(150)	980(100)	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-А	ложный ажур	32±1	27±1	610±50	1470(150)	980(100)	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-2	ложный ажур	26±1	22±1	470±60	1470(150)	980(100)	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-2-А	ложный ажур	26±1	22±1	490±60	1564(160)	1078(110)	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-1,0-ТО	ложный ажур	34+1-0	30+2-0	540±60	490(50)	392(40)	1,5	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-1,5-ТО	ложный ажур	27+1-0	25+2-0	620±60	490(50)	392(40)	1,5	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-2,0-ТО	ложный ажур	25+1-0	23+2-0	560±60	490(50)	392(40)	1,5	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
Нити кремнеземные (содержание SiO₂ не менее 94%)									
Марка нити	Результирующая линейная плотность нити, текс	Количество кручений на 1 м	Направление крутки: S – левое Z - правое	Разрывная нагрузка, Н(кгс), не менее	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %				
K11C6 68	68±5	200±20	S	15,0(1,5)	7-12				
K11C6 90	90±7	150±15	S	20,0(2,0)	7-12				
K11C6 136	136±10	130±13	S	29,0(3,0)	7-12				
K11C6 180	180±14	150±15 или 250±25	S	39,0(4,0)	7-12				
K11C6 180 x 2	360±28	20±4 или 100±15	Z	69,0(7,0)	7-12				
K11C6 180 x 3	540±42			98,0(10,0)					
K11C6 180 x 5	900±69			157,0(16,0)					
K11C6 170 БА	170±20	150±15	S	39,0(4,0)	не более 2				
K11C6 170 x 2 БА	340±40	100±15	Z	69,0(7,0)	не более 2				
K11C6 170 x 3 БА	510±60			98,0(10,0)					
Нити кремнеземные (содержание SiO₂ не менее 98%)									
PS6 136	136±10	130±13	S	29,0(3,0)	7-12				
PS9 136				25,0(2,5)					
PS6 180	180±14	150±15	S	39,0(4,0)	7-12				
PS9 180				29,0(3,0)					
PS6 180 x 2	360±28	20±4 или 100±15	Z	69,0(7,0)	7-12				
PS6 180 x 3	540±42			98,0(10,0)					

PS9 180 x 3	540±42			88,0(9,0)	
PS6 180 x 5	900±69			157,0(16,0)	
PS6 170 БА	170±20	150±15	S	39,0(4,0)	не более 2

Нити кремнеземные текстурированные (содержание SiO₂ не менее 94%)

Марка нити	Диаметр элементарного волокна, мкм	Результирующая линейная плотность нити, текс	Удельная разрывная нагрузка, мН/текс(гс/текс), не менее	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %
K11C6 540 T	6±1	540 (+12-5)%	75(8)	7-12
K11C6 1150 T	6±1	1150(+12-5)%	90(9)	7-12

Волокно кремнеземное

Марка волокна	Номинальный диаметр элементарного волокна, мкм	Длина отрезка волокна, мм	Массовая доля Na ₂ O, % не более	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Массовая доля влаги, %, не более
KB-11(6), KB-11(9)	6±1, 9±1	50-100	0,8	7-12	3,5
KB-11-к	6±1	50-100	0,8	7-12	3,5
KB-11-БА	6±1	50-150	0,8	не более 5	10
KB-11(6/9) кр	5-10	20-120	1,0	7-12	3,5
KB-11(6/9) км	5-10	25-100	1,0	7-12	3,5
PS-23(6), PS-23(9)	6±1, 9±1	50-100 150-200	0,8	7-12	3,5
PS-23(6/9) кр	5-10	20-120	1,0	7-12	3,5
PS-23(6/9) км	5-10	25-100	1,0	7-12	3,5

Волокно кремнеземное рубленое

Марка волокна	Номинальный диаметр элементарного волокна, мкм	Длина отрезка волокна, мм	Содержание непрорубков, %	Массовая доля Na ₂ O, %, не более	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Массовая доля влаги, %, не более
PS-23(9)	9±1	(4-24)±1	не более 2	0,8	7-12	не более 3,5

Полотнища противопожарные

Марка полотнища	Назначение	Размеры полотнища (длина и ширина)	Тушение модельного очага пожара ранга 13В	Локализация горения модельного очага пожара ранга 1А	Время вскрытия контейнера и полного раскрытия полотнища
ПП-300 ПП-600 ПП-1000	Для локализации горения в начальной стадии пожара, тушения горячей одежды на пострадавшем, защиты горючих конструкций и оборудования при проведении огневых работ.	(1,0x1,0 м; 1,0x1,5 м; 1,5x1,5 м; 1,5x2,0 м; 2,0x2,0 м)±0,02м	в течение 1 минуты	в течение 5 минут	не более 4 секунд