

MASTERTOP® 1110

Описание материала

MASTERTOP® 1110 - 2-х компонентное водо-дисперсионное пигментированное тонкослойное окрасочное покрытие.

Область применения

MASTERTOP® 1110 используется в качестве тонкослойного окрасочного покрытия или запечатающего слоя на бетонных основаниях, подверженных лёгкой нагрузке. Может использоваться в качестве средства для последующего ухода за свежим бетоном. Материал допущен в качестве краски для полов и стен при использовании в молокосборных отделениях, молокоприёмных пунктах и предприятиях по переработке молока.

Свойства материала

MASTERTOP® 1110 не содержит растворителей, обладает паропроницаемостью, легко очищается и дезинфицируется, повышает устойчивость к воздействию химикатов (детальная информация предоставляется по отдельному запросу) и истирающим нагрузкам. В зависимости от предъявляемых требований может быть гладким или шероховатым.

Материал MASTERTOP® 1110 не устойчив к воздействию ультрафиолетового излучения.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Характеристики основания

Основание должно быть плотным, чистым, сухим, мелко-шероховатыми и способными нести нагрузку:

- прочность на сжатие не менее 25 МПа;
- прочность на отрыв не менее 1,5 МПа;

На нем должны отсутствовать слои цементного молока, свободные и непрочно держащиеся частицы, а также другие загрязнения, препятствующие адгезии: масло, смазки, следы краски, следы от резиновых шин и другое.

Температура основания должна превышать существующую температуру «точки росы» минимум на 3°C. При нанесении материала MASTERTOP® 1110, основание должно быть слегка влажным.

Подготовка основания

Для удаления загрязнения и создания необходимой шероховатости рекомендуется использовать дробеструйную обработку, фрезерование или шлифование поверхности. После обработки поверхность должна быть очищена с использованием промышленного пылесоса.

Основание, в зависимости от его впитывающей способности, должно быть минимум за 6 часов до начала работ по нанесению покрытия предварительно смочено водой.

Приготовление материала

Материал MASTERTOP® 1110 поставляется в правильно подобранном соотношении компонента А (смола) и компонента В (отвердитель). Последовательность приготовления материала:

- хорошо перемешайте компонент А (смола), с помощью низкооборотного миксера со шнековой насадкой, работающего со скоростью примерно 300 оборотов/мин;
- при постоянном помешивании вылейте компонент В (отвердитель) в ёмкость компонента А (смола), следя за тем, чтобы он вылился без остатка;
- тщательно перемешайте до получения однородной консистенции материала, но не менее 3 минут. При этом должны захватываться и участки, прилегающие ко дну и к краям смешивательной ёмкости;
- перелейте материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение примерно 1 минуты.

Температура обоих компонентов во время процесса смешивания должна быть в пределах от 15 до 25°C.

Нанесение

MASTERTOP® 1110 наносится как минимум в два слоя с использованием кисти или валика с коротким ворсом.

Первый слой разбавляется 5-10% воды в зависимости от впитывающей способности основания. Второй, а при необходимости и третий слой наносится в неразбавленном виде. Время высыхания между нанесением отдельных сло-

ёв, при температуре 20°C составляет от 16 до 48 часов.

Наряду с температурой окружающей среды, решающее значение при обработке реагирующих смол имеет температура основания. При низких температурах химические реакции замедляются, что приводит к увеличению времени обработки, переработки и возможного прохождения. Одновременно, вследствие увеличивающейся вязкости увеличивается расход материала на единицу площади. При высоких температурах скорость химических реакций увеличивается и время, соответственно, сокращается.

Для полного отверждения материала MASTERTOP® 1110, средняя температура основания не должна быть ниже минимальной температуры обработки или объекта (см. технические характеристики).

После нанесения, материал на протяжении 24 часов (при 15°C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать замедление процесса отверждения и образование пятен на поверхности.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Тонкослойное окрасочное покрытие.

1.1. Предварительная обработка основания (смотри «Подготовка основания»).

1.2. Нанесение материала MASTERTOP® 1110 валиком с коротким ворсом. Равномерно распределить материал, избегая образования луж.

При нанесении первого слоя материал следует разбавить 5-10% воды.

Расход:

- примерно 0,2-0,3 кг/м², в зависимости от впитывающей способности основания.

1.3. Нанесение второго запечатывающего слоя неразбавленным материалом MASTERTOP® 1110.

Расход:

- примерно 0,2-0,3 кг/м².

1.4. При необходимости нанесение третьего слоя для улучшения механических и химических свойств.

Расход:

- примерно 0,2 кг/м².

2. Шпаклёвочные слои / выямки и т. д.

Дополнительные слои шпаклёвки или заполнение выямков могут, при необходимости, быть выполнены с использованием соответствующей эпоксидной смолы, к примеру, материалом MASTERTOP® P 601.

Условия хранения

Хранить в закрытых оригинальных емкостях в сухом помещении, не допуская воздействия низких температур (опасность кристаллизации) и прямых солнечных лучей.

При выполнении вышеуказанных условий, срок хранения материала составляет 12 месяцев.

Физиологические свойства / Меры безопасности

В затвердевшем состоянии материал MASTERTOP® 1110 не опасен. При обработке материала необходимы следующие меры безопасности:

- избегать вдыхания паров и контакта с кожей;
- использовать защитные очки и защитные перчатки;
- во время обработки материала нельзя принимать пищу, курить и работать с открытым пламенем!
- при контакте с глазами немедленно промыть их водой и обратиться к врачу

Информацию, касающуюся особых опасностей, а также рекомендаций по безопасности, можно почерпнуть из Листа данных по безопасности вещества. Это также касается указаний по транспортировке и утилизации материалов.

Продукция сертифицирована.

Высоко профессиональные специалисты консультируют клиентов в выборе необходимых материалов и правильности их применения. Дополнительно разрабатываем технические предложения для решения проблем заказчика, организуем обучение заказчиков технологиям применения материалов. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Технические характеристики*

Основа вяжущего материала	Эпоксидная смола		
Плотность	при 20°C	г/см ³	≈ 1,2
Вязкость	при 23°C	тиксотропный	
Соотношение смешивания			1:1
Время переработки	при 20°C	мин	≈ 60
Время обработки поверхности / возможность про- хождения	при 20°C	час	мин. 16 макс. 48
Полное отверждение	при 20°C	дни	7
Температуры объекта и обработки	°C		мин. 10 макс. 30
Допустимая относительная влажность воздуха	%		макс. 75
Цвета (примерно)	RAL 1001, 1013, 3009, 6021, 7001, 7032 Другие цвета по запросу		
Величина упаковки (стандартная)	единица ёмкости	кг	10 30
Толщина слоя и расход	смотри примеры применения		
Очистка инструмента	с помощью воды		
После отверждения			
Прочность на отрыв	после 28 дней	МПа	≈ 2,0
Износостойкость	Табер	мг/1000R	≈ 165
Коэффициент сопротивления диффузии воздушно- го пара			μ 40.000
* Эти значения являются ориентировочными. Значения не предназначены для составления спецификаций.			

Производитель:

BASF Construction Chemicals (Schweiz) AG,
 CH-8207 Schaffhausen, Industriestrasse 26,
 Tel: +41 58 958 2551, Fax: +41 58 958 3621
 BASF Bautechnik GmbH,
 D-15345 Altlandsberg, An der Mühle 1,