

MASTERFLOW® 915 SF

Двухкомпонентный состав для крепления анкеров на основе полиэфирной смолы, не содержащий стирола

ОПИСАНИЕ

Masterflow® 915 SF – представляет собой двухкомпонентный тиксотропный состав на основе полиэфирной смолы. Предназначенный для крепления анкеров, подверженных лёгким и средним нагрузкам в пустотелых блоках или плотных материалах.

Оба компонента Masterflow® 915 SF упакованы в едином картридже с отдельными отделениями и смешиваются в необходимой пропорции в смесительном наконечнике при выдавливании материала из картриджа.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Masterflow® 915 SF может быть использован для крепления:

- Ворота, ставень, антенн
- Перил и ограждений
- Вентиляционных систем
- Систем отопления
- Стальных креплений в бетоне
- Уличного оборудования

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота применения
- Высокая адгезия
- Быстротвердеющий
- Состав со слабым запахом
- Не содержит стирола и сольвента
- Высокие начальная и конечная механические прочности
- Для применения в холодных и теплых условиях
- Наносится классическим монтажным пистолетом (300 ml)
- Безусадочный
- Для внутренних и наружных работ
- Защищает металл от коррозии



Рис.1. Фиксация в пустотелых блоках

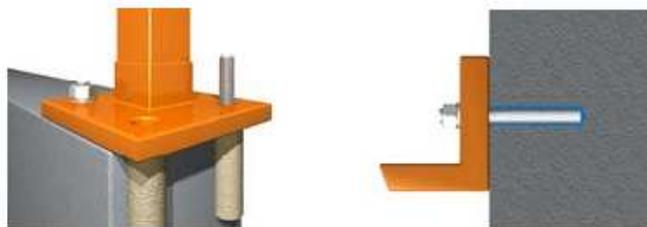


Рис.2. Фиксация в плотном камне

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка

Основание должно быть чистым, структурно-однородным и без частиц, которые могут отрицательно влиять на адгезию химического анкерного состава.

Прочность бетонного основания должна быть достаточной для установки анкеров.

Отверстия

Отверстия могут выполняться бурильными механизмами. Глубина и диаметр отверстий должны определяться в зависимости от основания, полезной нагрузки и диаметра анкерных болтов и арматуры.

Высверленные отверстия очищаются сжатым воздухом с помощью ручного насоса (см. прайс).

Использование картриджей

Рекомендуется хранить картриджи в более теплой среде, если материал должен применяться в холодных условиях, поскольку выдавливание Masterflow® 915 SF требует больших усилий при холодной температуре.

1. Снимите уплотнительную заглушку и установите смешивающее приспособление в картридж.

2. Поместите картридж в пистолет для нагнетания и начинайте выдавливать.

Не используйте первые несколько сантиметров состава до тех пор, пока смешанный материал не будет однородного цвета.

Во время перерывов, при длительном применении, снимите смешивающее приспособление и закройте уплотнительную заглушку.

Применение в плотном камне

Вставить смешивающее приспособление картриджа Masterflow® 915 SF на глубину отверстия и выдавливать достаточное количество состава, постепенно извлекая приспособление. Убедитесь, что при заполнении отверстия не образовалось воздушных мешков.

Установить анкерный болт или арматуру, нажимая и вкручивая на глубину отверстия. Излишки состава появятся на поверхности.

Соблюдайте время отверждения состава, приведенное в таблицах, не подвергая нагрузкам анкеры или арматуру.

Применение в пустотелых блоках

Высверлить отверстие необходимого диаметра, очистить отверстие, как указывалось выше, и установить гильзу, специально разработанную для данного типа применения.

Закрывать гильзу прокладкой, вставить через нее смешивающее приспособление и выдавить состав до полного заполнения пространства, избегая при этом попадания воздуха.

Установить анкерный болт, вкручивая его на глубину отверстия, и не нагружать до окончательного отверждения состава.

Очистка инструментов

Остатки состава удаляются при помощи растворителя.

Технические характеристики

- Состав Masterflow® 915 SF в затвердевшем состоянии устойчив ко многим химическим веществам. Список химикатов можно найти ниже.

- Состав может применяться при температурах от -10°C до +30°C, но картриджи должны храниться при +5°C и выше.

Основная информация о данных продукта и основных размерах элементов приведена в таблицах ниже.

1. Скорость отверждения

Температура картриджа	Минимальная температура картриджа = +5		+10 C°	+20 C°	+30 C°
	-10 C°	0 C°			
Температура основания			+10 C°	+20 C°	+30 C°
Рабочее время	2 ч.30 мин	40 мин	10 мин	4 мин	2 мин
Время отверждения В сухом бетоне	5 ч 30 мин	2 ч	25 мин	20 мин	15 мин

2. Устойчивость к воздействию различных веществ

Вещество	Длительное погружение	Кратковременное погружение	Не применять
Вода	X		
Соленая вода	X		
Горячая вода	X		
Бензин	X		
Керосин	X		
Газолин	X		

Метанол		X	
Ацетон		X	
Уайт-спирит		X	
Каустическая сода (50%)		X	
Соляная кислота (10%)		X	
Серная кислота (50%)			X
Лимонная кислота		X	

3. Воздействие температуры

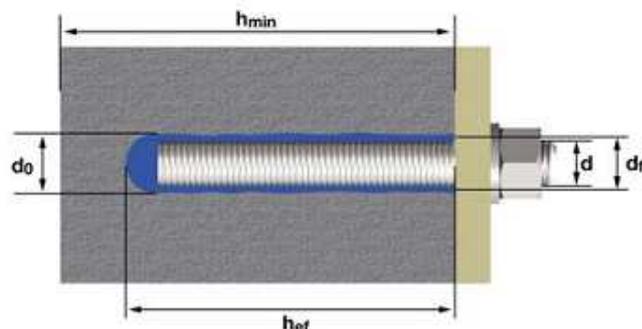
Коэффициент уменьшения рабочих нагрузок. Просим заметить, что состав Masterflow® 915 SF рекомендуется применять при температуре от -10°C до +30°C.

Температура	0	20°	40°С	60°	80°	100°	120°
Коэффициент уменьшения	1	1	0,9	0,7	0,48	0,28	0,21

4. Расход

Анкер	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия (мм)	10	12	14	20	25
Глубина (мм)	80	100	120	160	200
Расход (мл)	2,3	3,5	4,9	18,1	35,3

5. Фиксация в плотном камне



- d = диаметр резьбового стержня
- d₀ = сверло / диаметр отверстия
- d_r = диаметр отверстия в анкерном полотне
- h_{ef} = эффективная глубина анкерки
- T_{inst} = крутящий момент затяжки
- h_{min} = минимальная толщина бетона

Установка анкеров

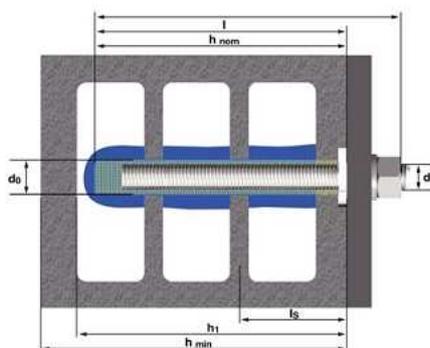
Номинальный диаметр	d ₀ (мм)	d (мм)	h (мм) Эффективная глубина анкеровки		T (Нм) Момент затяжки	h _{min} (мм) Мин. Толщина бетона	
			8xd	12xd		8xd	12xd
M8	10	9	64	96	10	100	125
M10	12	12	80	120	20	110	150
M12	14	14	96	144	40	125	175
M16	18	18	128	192	80	160	225
M20	22	22	160	240	150	200	280

Рабочие нагрузки

	M8	M10	M12	M16	M20
d (мм)	8	10	12	16	20
d ₀ (мм)	10	12	14	20	25
h (мм)	80	100	120	160	200
БЕТОН В 20-25 анкерный болт классом прочности 5,6					
Рабочие нагрузки (кН)	3,8	6	8,6	15	24
БЕТОН В 35-45 анкерный болт классом прочности 8,8					
Рабочие нагрузки (кН)	5,8	9	13	23	36

Примечание: для поперечных нагрузок применять предел упругости железа с коэффициентом уменьшения 2,5

6. Фиксация в пустотелых блоках



- d = диаметр резьбового стержня
- d₀ = диаметр высверленного отверстия
- l = длина стержня (корпуса)
- tfix = макс. толщина фиксации
- h₁ = глубина сверла
- h_{nom} = мин. эффективная глубина
- Sw = поверхность открытия
- T_{inst} = момент затяжки
- Корпус:
- l_{s min.} = минимальная длина резьбы
- l_{s max.} = максимальная длина резьбы

Установка – корпус с резьбой

	d (мм)	d ₀ (мм)	L (мм)	L _{s min/max}	h ₁ (мм)	h _{nom} (ММ)	S _w (мм)	T _{inst} (НМ)
M6	6	10	48	6/30	55	48	10	2
M8	8	12	80	7/35	85	80	13	4
M10	10	16	80	8/40	85	80	17	6
M12	12	18	80	14/40	85	80	19	8

Установка – резьбовой стержень

	d (мм)	d ₀ (мм)	L (мм)	L _{s min/max}	h ₁ (ММ)	h _{nom} (ММ)	S _w (мм)	T _{inst} (НМ)
M6	6	12	48	6/30	55	50	10	2
M8	8	16	80	7/35	90	85	13	4
M10	10	20	80	8/40	90	85	17	6
M12	12	20	80	14/40	90	85	19	8

Рабочие нагрузки

	Пустотелый кирпич	Пустотелый бетон
Выдергивающее усилие (кН)		
Резьбовой стержень M8-M10-M12	0,6	0,9
Корпус с резьбой M8-M10-M12	0,4	0,5
Сопротивление скалыванию (кН)		
Резьбовой стержень M8-M10-M12	1,5	1,8
Корпус с резьбой M8-M10-M12	1,5	1,8

Все данные испытания представлены для пустотелого кирпича, пустотелого бетонного блока, стального анкерного болта классом прочности 5.6

Примечание: Рекомендуется проводить испытания по использованию предназначенного состава непосредственно на рабочих площадках. Классы прочности анкерных болтов приведены в соответствии с ГОСТ Р 52627-2006 «Болты, Винты и Шпильки. Механические свойства и методы испытаний».

УПАКОВКА

Состав Masterflow® 915 SF поставляется в картриджах:

- 300 ml минимальный картридж для стандартного монтажного пистолета
- 380 ml мягкий картридж для специального пистолета
- 825 ml совмещенный бок о бок картридж для специальных пистолетов



The Chemical Company

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальных невскрытых картриджах. Хранить при температуре от +5°C до +30°C.

Меры предосторожности

Избегайте контакта с кожей, используя перчатки и/или защитный крем. При контакте с кожей немедленно промойте водой с мылом. Защищайте глаза защитными очками.

Вреден при вдыхании. Использовать только при соответствующей вентиляции.

Состав Masterflow® 915 SF в не затвердевшем состоянии может загрязнять воду и грунт. Принимайте необходимые меры предосторожности.

Утилизируйте пустые и неиспользованные упаковки, отвердевший состав согласно местным требованиям.

Примечание:

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Официальный представитель в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 64 36/10

Факс: +7 495 225 64 17

E-mail: stroysist@basf.com

www.stroysist.ru

Сентябрь 2010 года.

KN