

Masterseal[®] TC 1930

2-компонентное финишное покрытие для стальных конструкций на акрил-полиуретановой основе

Описание продукта

Masterseal[®] TC 1930 – это двухкомпонентное финишное покрытие на акрил-полиуретановой основе для стальных конструкций. Покрытие обладает высокой плотностью пор, очень хорошей стойкостью к погодным условиям и отличным сохранением глянца. Затвердев, состав образует высокопрочное покрытие, сопоставимое с обожженным лаком. Материал обладает отличной адгезией, хорошей абразивной стойкостью и химической стойкостью к нефти, бензину и алифатическим растворителям.

Области применения

Masterseal[®] TC 1930 применяется в качестве финишного покрытия в системе Masterseal[®] 1900 серии.

Особенности:

- Оптимальное сцепление в системе базовый слой-грунтовка
- Отличная стойкость к погодным условиям и сохранение блеска
- Хорошая стойкость к абразивному износу и химикатам
- Доступен большой выбор цветов
- Прост в применении

Преимущества:

- Быстрое и легкое нанесение
- Надежная защита конструкций

Технология применения

Подготовка основания

Перед нанесением основание должно быть подготовлено с помощью подходящего праймера и, если необходимо, основного слоя (из системы покрытий для стальных поверхностей серии Masterseal[®] 1900). Перед ремонтом существующих покрытий необходимо проверить совместимость старой и новой системы, выполняя испытания на отрыв старого покрытия на ремонтируемом участке. Настоятельно рекомендуется удалить старые покрытия

неизвестного состава. Покрытия (новые и старые) имеющие износ, трещины или плохую адгезию должны быть удалены полностью. Глянцевые, полированные старые покрытия должны быть достаточно шероховатым.

Температура поверхности также как и температура окружающей среды должны быть в диапазоне от +10°C до +30°C, с относительной влажностью воздуха до 85%. Температура основания должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением, пожалуйста, ознакомьтесь с технической документацией на продукты грунтовочного и базового покрытия.

Перемешивание

Masterseal[®] TC 1930 поставляется в виде двух компонентов, готовых к использованию. Сначала механически перемешивается компонент А, затем в него добавляется компонент В, обеспечивая полностью пустую упаковку компонента В. Перемешивание осуществляется низкоскоростной дрелью с лопастной насадкой (максимум 400 оборотов в минуту) в течение 3 минут, пока не достигнется гладкость и однородность смеси. Перемешанный материал должен быть перемещен в чистую емкость. Очистите оставшийся материал со стенок и дна емкости для перемешивания, добавьте к смеси и снова перемешайте. Избегайте попадания воздуха. Частичное перемешивание строго запрещено.

Нанесение

Обычно Masterseal[®] TC 1930 наносится в один слой с минимальной толщиной сухой пленки 80 мкм. Расход на один слой зависит от фактических настроек системы, шероховатости основания и типа нанесения. Фактический расход должен определяться в соответствии DIN EN 53220 на рабочей площадке.

Для нанесения использовать подходящую кисть, валик с коротким ворсом или безвоздушный распылитель.

Очистка инструментов

Оборудование может быть очищено, пока материал не схватился, с помощью подходящего растворителя. После затвердевания оставшийся материал можно удалить только механическим способом. Принимайте во внимание местные нормы.

Цвета

Masterseal® TC 1930 доступен в трех цветных решениях.

Masterseal® TC 1930 Глянцевый, цвета RAL
Masterseal® TC 1930 Полуглянцевый, цвета RAL
Masterseal® TC 1930 Металлический, полуглянцевый, DV цвета.

Упаковка

Доступен в 6 кг упаковках.
Компонент А – 5 кг, компонент В – 1 кг.

Хранение

Хранить в прохладном и сухом месте склада в плотно закрытых емкостях производителя, защищать от замораживания, высоких температур.

Срок годности

До 12 месяцев при хранении в не вскрытой герметично закрытой емкости. Вскрытую упаковку

необходимо плотно закрывать и использовать как можно скорее.

Внимание

Разработка проекта и регламента должны осуществляться квалифицированным и компетентным лицом (лицами).

Работы должны быть выполнены только квалифицированными и опытными подрядчиками.

Здоровье и безопасность

Необходимо соблюдать обычные профилактические меры по обращению с химическими продуктами при использовании этого продукта, например, не есть, не курить и пить во время работы, мыть руки во время перерыва или когда работа будет завершена. Избегать контакта с глазами и длительного контакта с кожей. В случае попадания в глаза, немедленно промыть большим количеством воды в течение 15 минут. Вызовите врача. В случае контакта с кожей, промойте кожу водой.

Характерная информация по безопасности со ссылкой на обработку и транспортировку этого продукта можно найти в Паспорте безопасности.

Утилизация продукта и его упаковки должны осуществляться в соответствии с местными нормами. Ответственность за это лежит на конечном владельце продукта.

Характеристики Masterseal® TC 1930				
Цветовое решение		Masterseal® TC 1930 Глянцевый	Masterseal® TC 1930 Полуглянцевый	Masterseal® TC 1930 Металлический пигмент
Связующее вещество		Акрил-полиуретан	Акрил-полиуретан	Акрил-полиуретан + слодяная окись железа и оксид алюминия
Цвет		цвета RAL	цвета RAL	Специальные цвета
Глянец	60° угол	90% Глянцевый	55%-65% Полуглянцевый	Полуглянцевый
Плотность	(DIN 53217, +20°C) г/см³	1,0 - 1,3	1,1 - 1,3	1,3 - 1,4
Вязкость	+20°C, сек. DIN 4 мм	110-130	110-130	130 - 150
Содержание твердых веществ	Объем в %	40 - 55%	45 - 55%	50%
	Вес в %	55- 65%	58 - 65%	67%
Время обрабатываемости (Время жизни)	+20°C, час	4	4	6
Содержание летучих веществ	г/л	450	460 - 550	450
Расход (теоретические результаты)	Толщина сухой пленки	40 мкм	40 мкм	80 мкм
	г/м²	90 - 110	100 - 120	215 - 225
	мл/м²	75 - 90	80 - 90	160
Расход (теоретический)	м²/кг	9 - 10	9	4 - 5
Температура нанесения (поверхность, воздух, материал)	min / max при °C	+10°C до +30°C,		
Влажность воздуха при нанесении	max в %	85		
Время высыхания	Без отлипа	5 - 6 часов	5 - 6 часов	3 часа
	С новым слоем полировки	12 часов		
	Полностью нагруженный	7 дней (вода) / 14 дней (химические вещества)		
Примечание Указанные значения получены в результате проведенных стандартных испытаний. Некоторые колебания несоответствия с указанными результатами могут произойти в зависимости от партии, размера и точности метода испытаний. Учет этого должен быть произведен при проектировании. В случае оговоренных проектом жестких требований к материалу, Проектировщику рекомендуется удостовериться в показателях материала проведением контрольных испытаний, основываясь на предварительных испытаниях, если необходимо, чтобы выбранный класс соответствовал критериям его конкретного проекта.				

BASF Construction Chemicals

c/o PCI Augsburg GmbH
Piccardstrasse 11
D-86159 Augsburg
Tel. +49 (0)821 5901 668
Fax +49 (0)821 5901 432

Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14,
к.3.
Тел.: +7 495 225 64 36
Факс: +7 495 225 64 17
E-mail: stroysist@basf.com
www.stroysist.ru