

MASTERFLOW® 410 Plus

Высокопрочный, безусадочный трехкомпонентный состав наливного типа на эпоксидной основе. Толщина укладки от 50 до 300 мм.

Описание

MASTERFLOW 410 PLUS трехкомпонентный безусадочный состав на основе эпоксидной смолы. Применяется для высокоточной цементации обеспечивает равномерное распределение статических и динамических нагрузок от опорных частей на фундамент.

Рекомендуемое применение

MASTERFLOW 410 PLUS применяют для подливки под опорную плиту при монтаже оборудования и конструкций, где основными требованиями являются высокая прочность на сжатие и трещиностойкость.

Преимущества

- MASTERFLOW 410 PLUS стоек к температурному воздействию, химически стабилен при температурах до 150°C.
- Не требует грунтовки.
- Широкий диапазон по толщине укладки.
- Выдерживает высокие статические и динамические нагрузки.
- Высокая скорость набора прочности, обеспечивает ранний ввод в эксплуатацию.
- Возможность укладки на влажное основание.
- Отсутствие усадки, обеспечивает полную и равномерную передачу нагрузки на основание.
- Водонепроницаем.

Область применения

Подливка под опорные части оборудования и конструкций, подверженного высоким статическим и динамическим нагрузкам:

- подъемно-транспортное оборудование;
- различные станки, прессы;
- оборудование химической промышленности, где возможны разливы кислот;
- насосы; компрессоры; дробилки;
- установка анкеров;
- гидроизоляция оснований несущих колонн.

Химическая стойкость

MASTERFLOW® 410 PLUS стоек к воздействию большинства кислот, щелочей, солей и растворителей применяемых в промышленности. Для получения дополнительной информации обращаться в техническую службу ООО "БАСФ Строительные системы».

Упаковка

MASTERFLOW® 410 PLUS поставляется комплектами:

Часть «А» (эпоксидная смола) - 2,78 кг (ведро);
Часть «В» (отвердитель) - 0,93 кг (ведро);
Часть «С» (заполнитель) - 25 кг (мешок);
28,71 кг комплекта составит 13,5 литров;

Цвет – темно-серый.

Подготовка основания и опорной плиты

Подготовка поверхности оказывает непосредственное влияние на надежность системы. Бетонная поверхность должна быть чистой и сухой (прочность на сжатие не менее 25 Мпа). Поверхность должна быть очищена от жировых и масляных пятен, красок, плесени, удалено цементное молочко.

Необходимо тщательно очистить болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от масел, пыли и других загрязнений. Установите, в проектное положение оборудование и убедитесь в том, что на последующих этапах работ место окончательной установки изменяться не будет.

Опалубка

Опалубка должна быть изготовлена из прочного материала, в целях предотвращения вытекания состава, должна быть надежно зафиксирована, чтобы выдержать давление состава после укладки. Следует обернуть материал опалубки полиэтиленовой пленкой, для легкости снятия.

Приготовление состава

Для правильного приготовления раствора используйте следующую инструкцию:

а) откройте необходимые для работы емкости со смолой (часть «А»), отвердителем (часть «В») и мешки с наполнителем (часть «С») незадолго до начала смешивания;

б) налейте в емкость для перемешивания компоненты «А» и «В»;

в) включите миксер и смешивайте в течение 2 минут;

г) после этого, при постоянном перемешивании, добавляется компонент «С» и продолжается перемешивание в течение 2 минут пока не исчезнут комки и смесь станет однородной.

Жизнеспособность готового состава зависит от температуры окружающей среды:

25 - 30 мин при + 40°С;
 50 - 60 мин при + 25°С ;
 60 - 90 мин при + 10°С .

Технические характеристики

Прочность на сжатие ASTM C 579-82, метод В, 14 суток	23°С	105 МПа
	30°С	110 МПа
	40°С	115 МПа
Прочность на изгиб ASTM C 307-83	14 МПа	
Плотность ASTM C 905-79	2115 кг/м³	
Коэффициент теплового расширения ASTM C 531-81	23°С	21,2 x 10 ⁻⁶ °С
Модуль упругости ASTM C 580-74	24°С	18 ГПа
	43°С	16 ГПа
	52°С	15 ГПа
	60°С	12 ГПа
Адгезия к стали Воздействие на отрыв	23°С	35 МПа
	60°С	14 МПа
Соотношение компонентов	А(2,78кг)+В(0,93кг)+С(25кг)	
Объем комплекта	13,5 л	

* Данные показатели, основаны на лабораторных тестах. Возможны незначительные отклонения от результатов

Укладка MASTERFLOW 410 PLUS

После того, как материал MASTERFLOW 410 PLUS был приготовлен, операции по укладке следует выполнять следующим образом:

Следите за точностью установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основании станины оборудования. Если поверхность вибрирует, проверьте, не передается ли вибрация от работающих рядом станков. Если такая передача происходит, станки следует выключить, по крайней мере, на то время, пока уложенный MASTERFLOW 410 PLUS затвердеет и не начнется процесс набора прочности, т.к. вибрация может снизить степень сцепления MASTERFLOW 410 PLUS с основанием станины. **MASTERFLOW 410 PLUS следует заливать непрерывно и только с одной стороны для того, чтобы избежать зацементления воздуха. Избегайте заливки MASTERFLOW 410 PLUS с двух противоположных сторон.**

Убедитесь в том, что MASTERFLOW 410 PLUS полностью заполняет пространство между опорной плитой и фундаментом. В этих целях можно двигать вперед-назад гибкий стальной стержень под опорной плитой.

Следует учитывать, что при температурах ниже +10°С характеристика текучести снижается, и требуется искусственный подогрев.

Финишная обработка и очистка

Гладкую поверхность на открытых участках получают путем распыления, или нанесения и разглаживания кистью растворителя Сольвент №2, через 1 час после окончания работ.

По окончании работ, оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален только механическим способом, либо с помощью горячего воздуха или горелки.

Условия хранения и срок годности

Гарантийный срок годности 24 месяца в закрытой неповрежденной упаковке. Хранить в закрытом сухом помещении при влажности воздуха не более 70% и температуре не ниже +5°С. Не использовать материал из поврежденной упаковки.

Примечание

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Официальный поставщик:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
 119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.
 Тел.: +7 495 225 64 10
 Факс: +7 495 225 64 11
E-mail: stroysist@basf.com
www.stroysist.ru
 Декабрь 2011 год