

MasterBrace[®] P 3500

(MBrace Primer)

2-х компонентная грунтовка на эпоксидной основе для подготовки поверхности при нанесении композитных материалов системы MasterBrace (MBrace) на различных основаниях

Область применения - грунтовка для оснований различного вида. MasterBrace P 3500 пломбирует пористость и возможные воздушные пустоты, гарантирует хорошее сцепление последующих слоёв на поверхностях.

Преимущества:

- простота нанесения;
- низкая вязкость;
- высокая прочность и адгезия;
- не содержит растворителей.

Подготовка основания

Бетонное основание не должно иметь следов обработки герметиками, масляных пятен, цементного молочка, рыхлого материала и пыли. Поверхность должна быть сухой (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%). В случае недостаточной прочности бетона ($\sigma_{ср} < 1.5 \text{ Н/мм}^2$) поверхность должна быть перепрофилирована ремонтным составом Emaco[®] Nanocrete R3 или MasterEmaco S 5400.

Ремонтный слой должен быть выдержан в течение 7 дней при 20 °С.

Смешивание

MasterBrace P 3500 состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах, оптимальных для смешивания. Температура компонентов перед смешиванием должна быть в пределах +15 ÷ +25 °С.

Влить Компонент «В» в Компонент «А» без остатка в ведре и смешать миксером, оснащённым шнековой насадкой, на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

Пропорции смешивания

Таблица 1

MasterBrace P 3500 (MBrace [®] Primer)	I тип	II тип
	комп.(А+В)	
Количество, кг	2.76 +1.24	10 + 5
Плотность смеси после смешивания	1.08 кг/л	1.10 кг/л

Метод нанесения

MasterBrace P 3500 наносится на поверхность бетона кистью или мягким валиком слоем 0.1 ÷ 0.2 мм.

Расход

0.2 ÷ 0.3 кг/м² в зависимости от пористости поверхности.

Очистка инструментов

После использования и во время применения MasterBrace P 3500 все оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протёрты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален механическим способом либо с помощью горячего воздуха или горелки.

Условия хранения

Срок хранения 18 месяцев при температуре +5 ÷ +25 °С в неповреждённой заводской упаковке.

Внимание:

- во время нанесения грунтовки температура основания и окружающей среды должны быть в пределах +5 ÷ +30 °С;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах времени жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;
- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляется миксером, не допускается перемешивание вручную.

Упаковка

MasterBrace P 3500 поставляется в комплектах по 10 кг (I тип) и 15 кг (II тип).

компонент А: I тип 2.76 кг (ведро) II тип 10 кг (ведро)

MasterBrace[®] P 3500

(MBrace Primer)

компонент В: 1.24 кг (ведро) 5 кг (ведро)

Примечания

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашим сегодняшним уровням

осведомлённости и опыта.

Потребитель самостоятельно несёт ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

Технические характеристики**Таблица 2**

MasterBrace P 3500	I тип	II тип
MasterBrace P 3500 ПТА (MBrace Primer ПТА 2,76 KG 1A2) MasterBrace P 3500 ПТВ (MBrace Primer ПТВ 1,24 KG 1A2)	эпоксидная смола отвердитель эпоксидной смолы	
Плотность после смешивания, кг/л	1.08 ± 0.024	1.10
Прочность на изгиб (20°C) (7 дней), Н/мм ²	> 20	82
Адгезионная прочность (7 дней) к бетону, Н/мм ²	>σ _{тс}	7.5
Температура применения, °C	+5 ÷ +30	+5 ÷ +35
Время переработки (20°C), мин	60	50
Полный набор заданных параметров при 20°C, дней	7	7
Расход, кг/м ²	0.2±0.3	0.2±0.3
Температура стеклования, °C	60	120
Срок хранения, мес	18	18
Упаковка, кг	комп. А 2.76	10
	комп. В 1.24	5

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Минске: +375 17 202 2471

E-mail: stroysist@basf.com www.stroysist.ru

Ноябрь 2013 года

КА

© = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.